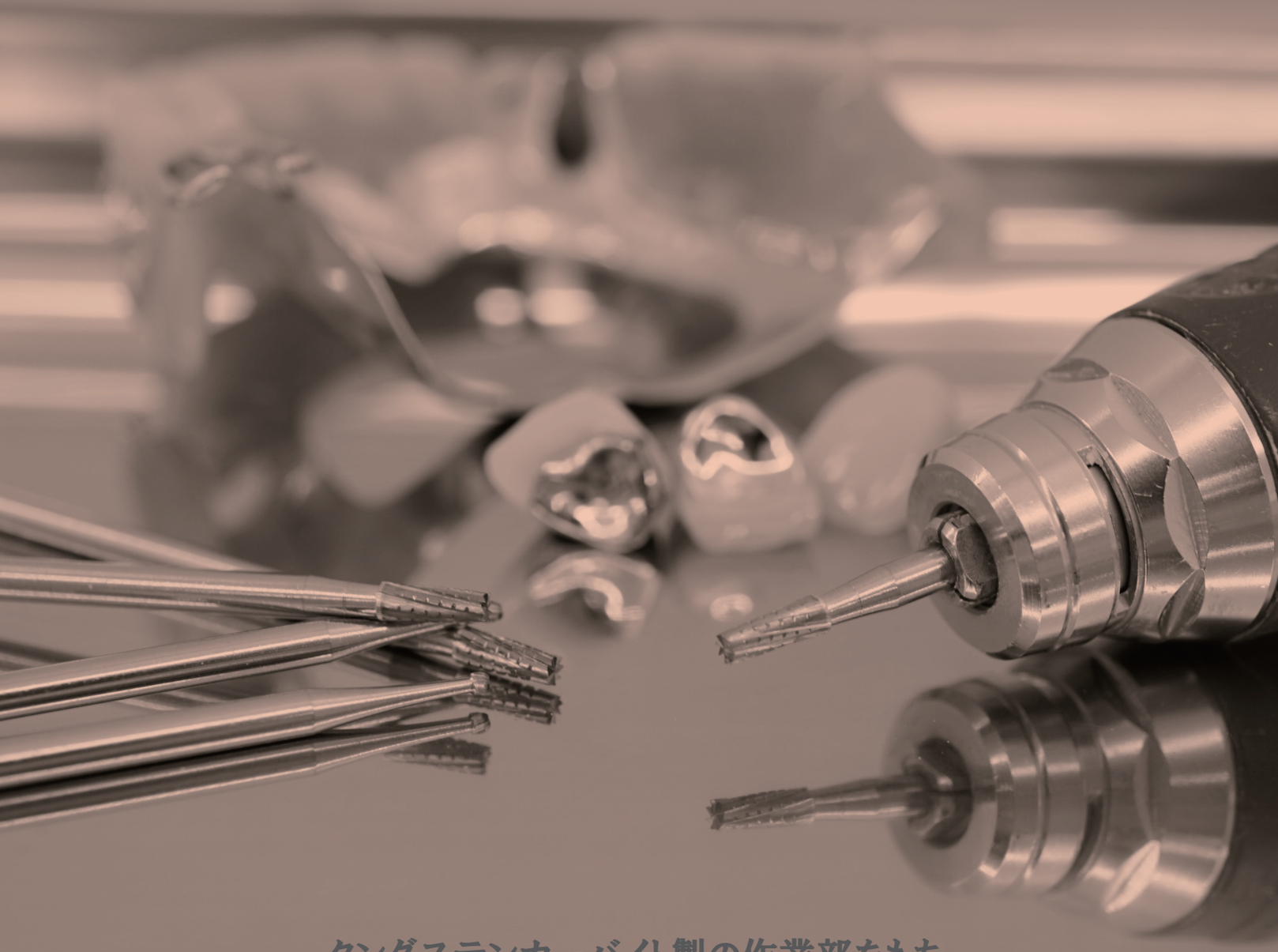
歯科技工用カーバイド切削器具

ピュア技工用カーバイトバー

pure carbide bers
for technicians



タングステンカーバイト製の作業部をもち、
高い切削力と耐久性を持ち合わせた技工用カーバイドバー

2022.12 版

主成分
作業部：タングステンカーバイド製
　軸 部：ステンレス製

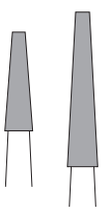
タングステンカーバイト製の作業部をもち、高い切削力と耐久性を持ち合わせた技工用カーバイドバー

５本入り / ケース

【ラウンド】

	1/4	1/2	1	2	3
ヘッド径（mm）	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2
切削部（mm）	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2
最高許容回転速度 R.P.M	50,000min－１（R.P.M）				
	4	5	6	7	8
ヘッド径（mm）	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3
切削部（mm）	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3
最高許容回転速度 R.P.M	50,000min－１（R.P.M）				

【フィッシャー】



	699	700	701	702	703
ヘッド径（mm）	0.9	1.0	1.2	1.6	2.1
切削部（mm）	3.95	4.25	4.55	5.15	5.75
最高許容回転速度 R.P.M	50,000min－１（R.P.M）				
	699L	700L	701L	702L	703L
ヘッド径（mm）	0.9	1.0	1.2	1.6	2.1
切削部（mm）	5.4	6.05	6.05	6.05	7.75
最高許容回転速度 R.P.M	50,000min－１（R.P.M）				

一般的名称：歯科技工用カーバイド切削器具
販売名：ピュア　技工用カーバイトバー
届出番号：36B2X10006000153

●取扱店（お問合せは、こちらまでお気軽に）

株式会社 クエスト

【本社】
徳島県小松島市芝生町字西居屋敷53-1
TEL：0885（38）9777　FAX：0885（38）9888

【愛知物流センター】※受注・発送拠点
愛知県半田市横山町157-1
TEL：0569（27）7017　FAX：0569（27）5998